

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/035658 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C08L 67/04, C08K 5/10, 9/06 (74) 代理人: 竹内 三郎, 外(TAKEUCHI, Saburo et al.); 〒1050001 東京都港区虎ノ門2-6-4 虎ノ門11森ビル2F 竹内国際特許事務所内 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/015067
- (22) 国際出願日: 2004 年10月13日 (13.10.2004) (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2003-353128 2003 年10月14日 (14.10.2003) JP
特願 2003-355568 2003 年10月15日 (15.10.2003) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 三菱樹脂株式会社 (MITSUBISHI PLASTICS, INC.) [JP/JP]; 〒1000005 東京都千代田区丸の内2-5-2 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 田中 一也 (TANAKA, Kazuya) [JP/JP]; 〒5268660 滋賀県長浜市三ツ矢町5番8号 三菱樹脂株式会社長浜工場内 Shiga (JP). 高木 潤 (TAKAGI, Jun) [JP/JP]; 〒5268660 滋賀県長浜市三ツ矢町5番8号 三菱樹脂株式会社長浜工場内 Shiga (JP). 加藤 幸男 (KATO, Yukio) [JP/JP]; 〒2548614 神奈川県平塚市西真土二丁目1番35号 三菱樹脂株式会社平塚工場内 Kanagawa (JP).
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: FLAME-RETARDANT INJECTION-MOLDED OBJECT

(54) 発明の名称: 難燃性射出成形体

(57) Abstract: A flame-retardant injection-molded object which not only has flame retardancy but combines impact resistance with heat resistance. The flame-retardant injection-molded object is formed from a resin composition which comprises given amounts of: (A) a lactic acid resin; (B) a metal hydroxide whose surface has been treated with a silane coupling agent; and (C) a copolymer of a lactic acid resin and a dioldicarboxylic acid. Alternatively, the injection-molded object is formed from a resin composition which comprises given amounts of: the ingredient (A); the ingredient (B); (D) one or both of an aliphatic polyester other than lactic acid resins and an araliphatic polyester; and (E) an ester compound having a molecular weight of 200 to 2,000.

(57) 要約: 難燃性だけでなく、耐衝撃性及び耐熱性を兼ね備えた難燃性射出成形体を提供するべく、乳酸系樹脂(A)と、シランカップリング剤で表面処理を施された金属水酸化物(B)と、乳酸系樹脂及びジオール・ジカルボン酸の共重合体(C)とをそれぞれ所定割合で含有する樹脂組成物から難燃性射出成型体を形成するか、或いは、前記成分(A)及び成分(B)のほかに、乳酸系樹脂以外の脂肪族ポリエステル及び芳香族脂肪族ポリエステルのいずれか或いは両方(D)と、分子量200~2000の範囲にあるエステル化合物(E)とをそれぞれ所定割合で含有する樹脂組成物から難燃性射出成型体を形成した。

WO 2005/035658 A1